

**PRESEPARADORES**

*Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.*



## Descripción

Los PRESEPARADORES estándar de Ecogam (300 ó 1000 litros de capacidad) pueden utilizarse con cualquiera de nuestros equipos de aspiración.

Se colocan como tolvas intermedias para aumentar la eficiencia cuando los derrames son voluminosos y se precisa descargarlos en una zona alejada del equipo principal. También permiten aspirar en continuo mediante la colocación de una válvula rotativa opcional. En éste caso, simultaneamos aspiración y descarga para un plus de productividad.

Como opción fabricamos preseparadores desde 2 hasta 7 m<sup>3</sup> de capacidad bajo demanda si la instalación lo requiere.



## Ejemplo práctico

Colocamos un preseparador de 300 litros con válvula rotativa para descarga automática encima de un silo en la zona de ensacado de una planta de cemento. El preseparador va conectado al equipo de aspiración móvil sobre camión GAM-I por un extremo y por el otro a la manguera de trabajo.

El equipo de aspiración crea un vacío en el interior del preseparador y el producto es simultáneamente decantado en el interior del silo para su reutilización en el proceso sin necesidad de manipulación. Con esta instalación, la compañía de cemento reduce los costes de mano de obra y el desperdicio de materiales.



**DATOS TÉCNICOS PRESEPARADOR 300 LITROS**

Estructura	
Tipo	Acero con 4 patas extensibles
Contenedor	
Capacidad	300 litros
Descarga	Válvula de mariposa
Manguera	
2 conexiones	Diámetros de 90 a 150 mm
Movilidad	
Transporte	Manual o carretilla
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	650x650x1600 mm
Peso en vacío	150 Kg TARA
Peso máximo en carga	1100 Kg PMA


**DATOS TÉCNICOS PRESEPARADOR 1000 LITROS**

Estructura	
Tipo	Acero con 4 patas extensibles
Contenedor	
Capacidad	1000 litros
Descarga	Válvula de mariposa
Manguera	
2 conexiones	Diámetros de 90 a 150 mm
Movilidad	
Transporte	Manual o carretilla
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	1200x1200x2150 mm
Peso en vacío	350 Kg TARA
Peso máximo en carga	2400 Kg PMA


**OPCIONES**

Opciones	
Capacidad	De 2 a 7 m <sup>3</sup>
Descarga en continuo	Válvula rotativa, dn=300 mm, 24 ton/hora