



GRUPO DE ASPIRACIÓN MÓVIL GAM I

Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.



Descripción

El **Grupo de Aspiración Móvil GAM-I** de Ecogam es un equipo de alto rendimiento montado sobre camión diesel de 2 ejes. La bomba de 85 Cv permite aspirar hasta 20 ton/hora (densidad=1, distancia 10 mts). La potencia es suministrada por el propio motor del camión a través de una caja transfer. Al no precisar motor auxiliar reducimos el espacio necesario para la mecánica, facilitando la instalación de un contenedor de mayor capacidad (5 m³ útiles) y minimizando el mantenimiento.



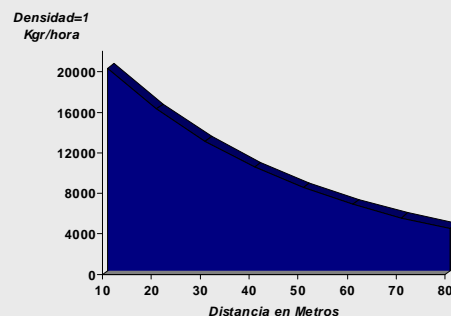
GAM-I ofrece superior potencia de aspiración en un tamaño hasta un 30% más compacto en relación a otros productos de la competencia. Esto lo convierte en un equipo muy fácil de maniobrar que puede acceder a cualquier rincón de la instalación para aspirar donde los grandes camiones no llegan. Todo ello sin necesidad de grandes inversiones. GAM-I es la solución perfecta para empresas de limpieza, que pueden amortizarlo rápidamente prestando el servicio en las instalaciones de diversos clientes.



Principales características

- Inversión asequible, 50% más económico que los grandes camiones de la competencia
- Gran potencia de aspiración (hasta 20 ton/hora), tamaño hasta un 30% más compacto que sus competidores
- Fácil de maniobrar, permite aspirar donde otros no llegan
- Bolsas de filtración de limpieza neumática secuenciada
- Contenedor basculante (5 m³ útiles), mayor productividad real
- Detector de nivel, puerta automática de descarga
- Fiable gracias a sus componentes de alta calidad
- Bajos costes de mantenimiento y consumo

Gráfica rendimiento



DATOS TÉCNICOS GAM-I

| Camión | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Modelo | Iveco Eurocargo, 2 ejes |
| Motor | Diésel 180 Cv |
| Cilindrada | 4000 cm ³ |
| Revoluciones máximas | 2500 rpm |
| Revoluciones de trabajo | 1500 rpm |
| Bomba de vacío | |
| Tipo | Roots |
| Potencia | 57 Kw / 85 Cv |
| Caudal | 2600 m ³ /h |
| Depresión | -700 mbar |
| Revoluciones de trabajo | 3600 rpm |
| Contenedor | |
| Capacidad útil | 5 m ³ |
| Descarga | Basculante con puerta automática |
| Filtración | |
| Tipo | Bolsas poliéster 500 g/m ² |
| Superficie total | 32 m ² |
| Otros | Limpieza neumática secuenciada |
| Alimentación de aire | |
| Fuente | Compresor del propio camión |
| Manguera | |
| Tipo | Caucho antiestático reforzado |
| Diámetro | 125 mm |
| Dimensiones y peso | |
| Largo x Ancho x Alto | 5900x2500x3100 mm |
| Peso en vacío | 6200 Kg TARA |
| Peso máximo en carga | 10000 Kg PMA |


OPCIONES

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Potencia de bomba de vacío | 90 Kw / 120 Cv |
| Mixto | Motor eléctrico auxiliar |

