

Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.



Descripción

La **Aspiración Remolcable de Ecogam (AR-I)** es un equipo de alto rendimiento. La potencia es suministrada por un motor eléctrico. La bomba de 85 Cv permite aspirar hasta 20 ton/hora (densidad=1, distancia=10m).

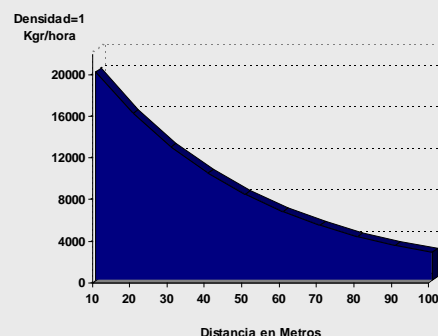
Destaca su total movilidad y su tamaño compacto, el equipo puede ser remolcado utilizando un camión, pala cargadora o toro lo que proporciona una gran flexibilidad a la hora de acceder a distintos puntos de la instalación.

El contenedor de 5 m³ incluye un detector de nivel, la descarga es basculante con puerta automática. Una inversión asequible y fácilmente rentabilizable.

Principales características

- Gran potencia de aspiración (hasta 20 ton/hora)
- Equipo remolcable, máxima flexibilidad para aspirar en distintas zonas
- Bolsas de filtración de limpieza neumática secuenciada
- Contenedor basculante de alta capacidad (5m³ útiles), mayor productividad real
- Detector de nivel, puerta automática de descarga
- Fiable gracias a sus componentes de alta calidad
- Bajos costes de mantenimiento, mínimo consumo

Gráfica rendimiento



DATOS TÉCNICOS AR-I

Remolque	
Tipo	2 ejes y ruedas gemelas
Bomba de vacío	
Tipo	Roots
Potencia	57 Kw / 85 Cv
Caudal	2600 m3/h
Depresión	-700 mbar
Revoluciones de trabajo	3600 rpm
Motor eléctrico	
Potencia	57 Kw / 85 Cv
Alimentación	380 V
Revoluciones máximas	3000 rpm
Revoluciones de trabajo	3000 rpm
Contenedor	
Capacidad útil	5 m3
Descarga	Basculante con puerta automática
Filtración	
Tipo	Poliéster 500 g/m2
Superficie total	32 m2
Otros	Limpieza neumática secuenciada
Compresor	
Potencia	1,6 Kw / 2 Cv
Revoluciones	1500 rpm
Caudal	260 litros/min
Presión	5 Kg/cm2
Maguera	
Tipo	Caucho antiestático reforzado
Diámetro	125 mm
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	5600x2100x3400 mm
Peso en vacío	6000 Kg TARA
Peso máximo en carga	10000 Kg PMA


OPCIONES

Potencias a elegir	De 24 a 40 Kw
Cuadro eléctrico	Variador electrónico de frecuencia