


ASPIRACIÓN MODULAR MVS 5M3 / DIESEL

Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.



Descripción

La Aspiración Modular de Ecogam (MVS) es un equipo fácilmente movable que ofrece una gran flexibilidad de uso. Consta de una estructura sobre la que se ha instalado un contenedor de aspiración autosuficiente y de alto rendimiento. La potencia es suministrada por un motor auxiliar Diesel y la bomba de 85 Cv / 57 Kw permite aspirar hasta 20 ton/hora (densidad=1, distancia=10m).

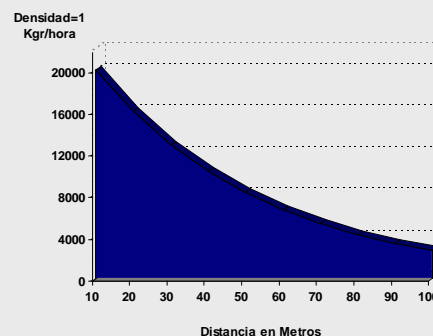
Destaca su VERSATILIDAD, el cliente tiene varias opciones para utilizarlo: puede colocarlo de manera rápida anclado sobre un camión plataforma o bien usar un equipo porta-contenedores con sistema de gancho. También puede instalarlo fijo en un chasis camión o remolque específicos para ello.

El contenedor de 5 m³ incluye un detector de nivel, la descarga es basculante con puerta automática. Una inversión asequible y fácilmente rentabilizable.

Principales características

- Gran capacidad de aspiración (hasta 20 ton/hora)
- Equipo ultra compacto y versátil, diferentes opciones de uso
- Máxima flexibilidad para aspirar cualquier producto
- Independencia total de elementos auxiliares de potencia
- Contenedor basculante de 5m³ útiles, gran productividad
- Mantenimiento muy simplificado
- Robusto y fiable gracias a sus componentes de alta calidad
- Mínima inversión, máxima rentabilidad

Gráfica rendimiento





ASPIRACIÓN MODULAR MVS 5M3 / DIESEL

DATOS TÉCNICOS MVS 5 M3 DIESEL

Bomba de vacío	
Tipo	Roots
Potencia	57 Kw / 85 Cv
Caudal	2700 m3/h
Depresión	-700 mbar
Revoluciones de trabajo	3600 rpm
Motor Auxiliar	
Tipo / cilindrada	Perkins / 4.410 cm3
Potencia	74 Kw / 100 Cv
Alimentación	DIESEL (depósito carburante 150 L.)
Revoluciones máximas	2200 rpm
Revoluciones de trabajo	2000 rpm
Contenedor	
Capacidad útil	5 m3
Descarga	Basculante con puerta automática
Filtración	
Tipo	Poliéster 500 g/m2
Superficie total	32 m2
Otros	Limpieza neumática secuenciada
Sistema Hidráulico	
Tipo	Mecánico Perkins
Capacidad depósito	40 litros
Caudal	15 litros/min
Presión	180 bar
Manguera	
Tipo	Caucho antiestático reforzado
Diámetro	125 mm
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	4500x2100x2100 mm
Peso en vacío	5000 Kg TARA
Peso máximo en carga	15000 Kg PMA

